MAY 1949		RITY INFORMATION	25	< 1
MAYELLO AT T	3	LIGENCE AGENCY	REFORT NO.	05)/4
\$ 1 M / 1	INFORMATI	ION REPORT	CD NO.	25X1
OUNTRY East Ge	ermany		DATE DISTR. 25	July 1952
UBJECT 1952 Pr	roduction Program of the otechnische Werke (LEW)	VEM Lokomotivbau- Hennigsdorf	NO. OF PAGES 1	
LACE CQUIRED	25X1	•	NO OF ENCLS. 3 (1 page of text 0 photostats)
ATE OF INI			SUPPLEMENT TO REPORT NO.	25X1
	ATION AFFECTING THE NATIONAL DEFENSE	THIS IS UNE	VALUATED INFORMAT	
C C 21 AND 22 AC AMENDED	HE MEANING OF THE ESPIONAGE ACT 50	* Documentary	MES/(125) 1 1 1 1 1 1 1 1 1	
IBITED BY LAW. REPRODUCTION	OF THIS FORM IS PROBEED.	E Docomen oar A		
NUBOE :		•		
JURGE				
The at	tached material is forw	arded to you for ret	ention. 25X1	
The at	tached material is forw	arded to you for ret	ention. 25X1	
The at	tached material is forw	arded to you for ret	ention. 25X1	
The at	tached material is forw		25X1	
The at	tached material is forw	THIS DOCUMENT HAS A	ention. 25X1 N ENCLOSURE ATTACHED	
The at	tached material is forw		25X1	
The at	tached material is forw	THIS DOCUMENT HAS A	25X1	
OURCE The at	tached material is forw	THIS DOCUMENT HAS A	25X1	
The at	tached material is forw	THIS DOCUMENT HAS A	25X1	
The at	tached material is forw	THIS DOCUMENT HAS A	25X1	
The at	tached material is forw	THIS DOCUMENT HAS A	25X1	
The at	tached material is forw	THIS DOCUMENT HAS A	25X1	
The at	tached material is forw	THIS DOCUMENT HAS A	25X1	

		CLA	SSIFICATI	ON	SECRET					
STATE	NAVY		NSRB		DIST	RIBUTION		-		
ARMY	AIR		ORR	x	•					

25X1~

Attached in Annex 1 are photostat copies of the production program for 1952 of the West Lokbau-Elektrotechnische Werke (Locomotive Construction - Electro-technical Plant) (LEW) in Hennigsdorf, Osthavelland (N 53/2 76), dated 12 September 1951. Attached in Annex 2 12 a photostat copy: of a list of items which are scheduled for production in 1952.

25X1

25X1

Approved For Release 2003/08/13 : CIA-RDP83-00415R012200100008-6

VEM Lokomotivbau - Elektrotechnische Werke HENNIGSDORF (VEB)

Projekt - Betriebsplan 1952 TRIS IS AN DO NOT DET

25X1

V E B

VEB
Betr. Nr. 51/006

Annox 2

Planposition Nr.	Typenbezeichnung	Warenpr Menge	oduktion TDM
46 11 130	Elektrolok.	225	34 580
46 11 600\$	Triebwagen	4	412
39 91 310	Reparaturen in Schienen- fahrzeugbau		1 000
44 11 000	Elektroschweißausrüstung	200	2 930
51 14 140	Kraftwerk-Turbogeneratoren	12	3 420
51 91 000	Reparaturen		100
51 39 000		102 000	3 418
61 24 990	Kunststoffe	500	1 539
61 25 100	Kunststofferzeugnisse	238	1 348
51 75 000	El. Ausrüstung f. Bahnen	407	2 775
46 11 800	Vollständige Baugruppen und Ersatzteile	-	200
46 12 260	Elektrokarren	800	7 526
46 12 130	Auto-Motorrad- und Fahrrad-E zelteile	Cin	25,0
51 11 130	Bahnmotoren	680	3 446
51 91 000	Reparaturen	-	500
51 21 000	Sonstig. Elektroöfen	57	4 000
	Behälterb a u	1900	3 000
40 30 000 61 43 110	Lacke und Farben	200	600
01 47 110		. TDM	71 044

		VEB LEW E f b A ======== BetrNr. 51 / 006	ppr	oved Pooje Brutto- und	VI	elospitan C EB. iktion (in Abs			22 00 ,199805	No. 80-941/1	4	9. 19	,	Blose	terges. 1	Plan 12 Blatt I	N
Lfd. Nr.	Planpositions-Nr. und Waren-Nr.	Bezeichnung der Planposition deren Spezifikation und Typenbezeichnung	fengen- einheit	Abgabe- preis je Mengen-	Bruttopr Vors	oduktion chlag (Sp.5 × Sp.6)	Eigen- bedarf	(für Absat	roduktion z bestimmt) chlag (Sp. 5 × Sp. 9)	l. Qu	artal			rvon IH. G	}uantal	IV. C	Qu.
	2	und rypandezeidinung		einheit DM	Menge	T _{DM}	Menge	Menge	T DM	Menge	T DM	Menge	T DM	Menge	T DM	Menge	
-	2	A. Warenproduktion Obertrog	-	5			8	9	10		12	13	14	15	16	17	-
1	46 11 130	=======	Б ₊ .	153 600	225	34 580		225	34 580	25	2 063	28	2.052	01	33 000		I
										ــــــــــــــــــــــــــــــــــــــ	2 005	- 20	2 952	81	11 209	91	-
	33171300 33172200	Bo-Bo Abraumlok 80 t		359 00 0	50	17 950	1	50	17 950	-	-	-	-	25	8 975	25	1
	33172200 33172400	El-Lok m.Schienenrückantrieb 50t Bo-Bo Schnellzuglok 76 t		200 000	5	1 000		5	1 000		-	5	1 000	-	-	_	1
	33172400 33172400	Bo-Bo Abraumlok 100 t		520 390	6	3 726	1	6	3 726	-	-	-	-	-	-	6	3
1 1	53172500	Bo-Bo-Bo 150 t mech.T.		390 000	9.	3 510		9	3 510	- !	-	-	-	-	-	9	1
- 1	33173100	El-Grubenlok 7 t		215 000	. 1	215		1	215	-	-	-	-	-	-	1	
ı - ı	33173100	2-acns. Grubenlok 7.8 t		32 180 32 800	3 1	96	-	3	96	- 1	-	3	96	-	-	-	1
1 1	33173100	El-Grubenlok 3,7 t n.schlagwetter		21 200	_	33	-	1	33	-	-	1	33	-	-	-	
		geschitzt l	ាតិ	21 200	15	318	-	15	318	7	148	8	170	-	-	-	1
	33173200		ц	49 280	2	99	-	2	99	2	• 99	-	-	-	-	. –	ŀ
	33173700	De De Lei de l'	O	256 0 0 0	12	3 072	-	12	3 072	6	1 536	6	1 536	_	_	_	
	33176100			23 500	14	32 9	- 1	14	329	5 :	118	- 5	117	4	94	_	1
/12	33176100	Graubenlok 4,7 t m.Reservebeh. Ladet.	*	32 460	5	162	-	5	162	5	162	_	-	-	-	-	
/13	33176100	Grubenlok m.Batt.St (CSR)		38 600	100	3 860	_	100	3 860	_ ;	_	_		. 50	1 930	- 50	1
/14	33174300	2-achs.Zahnradlok	•	105 000	2	210	_ '	2	210	_ '	_	_	_	2	210	_	1
2	46 11 600	Triebwagen		103 000	4	412	_	4	412	2	206	2	206	_			
/1	33213400		$\overline{}$	103 000	4	412		4	412	2	206		206				+
3	39 91 310	Reparaturen i.Schienenfahrzeugb.T	- 1		_	1 000	_		1 000	_		_			252	-	
_	33912800		'DM	-	-	1 000		- -	1 000		250 250	-	250 250	-	250 250	-	+
		B. Zulieferproduktion (Eigenbeder	rf)		kein	е				i							
		C. Bruttoproduktion				35 992			35 992		2 519		3 408		11 459		18
	10					ĺ		:								,	

For Release 2003/08/13 : CIA-RDP83-00415R012200100008-6

			Br. LEW / Smf	_Ap	proved For Proie	Release 2	: 2003/08/13 : ebsplan	CIA-RDP	33-00415R0 Ger Registriert bei der Zantrolomt in Ber	9422004000 sehmigungsvern Genehmlgungsstel Bn am 12.1 1951 un	008-6 nerk le Im Statistischen der Nr. RO-941/1	ine	/Kleef	eld /0.			Plan 12	Z.
			-Nr.		•	VE	B ktion (in Abg						12.	. 1951		erges. 1	Blatt Nr.	1
f	·	Planpositions-Nr.	Bezeichnungraßer Planposition deren Spezifikation	ngen- heit	Abgabe- preis je Mengen-	Bruttopre	thlag	Eigen- bedarf	Warenpro (für Absatz Vorsc	bestimmt) hlag	l. Qu	ortal	11 O		von III. Qa	uartal	IV. Qu	artal
	Nr.	und Waren-Nr.	und Typenbezeichnung	Σ÷	einheit DM	Menge	(Sp. 5 × Sp. 6)	Menge	Menge	(Sp. 5 × Sp. 9)	Menge	TOM	Menge	T DM	Menge	TOM	Menge	TDM
Ŀ	<u>, </u>	2	3	4	5	6	7	8	,	10	- 11	12	13	14	15	16	17	18
-	_		A. Warenproduktion Ubertrag				i 										20	774
	1	44 11 000	Blektro-Schweißausrüstungen	St	14 649	200	2 930		200	2 930	112	763	13	765	47	668	28	734
	7/2/3/4/5/6/7/8/9/10/11/2/3/4/5/6/6/6/6/9/9/9/9/9/9/9/9/9/9/9/9/9/9/9	36176113 36176122 36176125 36176124 36176213 36176213 36176215 36176217 36176217 36176218 36176218 3617629 3617629 3617629 3617629 3617629 3617629 3617629	Punktschweißmasch. PIE dto. PA 60 dto. PEA 60-600 dto. PEA 200 Stumpfschweißmasch. Sta 0 dto. SVE 1,5 dto. SWE 1,5 dto. SWE 1,5 dto. SRW 5 dto. BRW 6 dto. Uma 8 dto. Uma 8 dto. Uma 25 dto. Uma 100 Eartlötapparate EL 10 Eardsägenlötapparate BIK 04 Hieterwärmer RE 20	の を の の の の の の の の の の の の の の の の の の	825 18 500 24 500 37 000 710 2 000 6 800 5 950 35 000 12 200 37 400 53 000 10 350 200 2 950	10 35 10 35 10 55 55 15 55 37 40 20 30	8 56 613 370 21 100 35 187 159 1 200 54 88		10 35 10 25	8 56 613 370 21 10 34 35 61 159 1 200 54 88	10 	8	324 3 - 1	1122 400	135 20 32 - 2 - 2	319 185 14 6 14 - 24 - 106	10 2 2 2 2 1 1 1 1	245 7 13 12 - - 53 400
ł	2	51 14 140	Kraftwerk-Turbogeneratoren	St	285 000	12	3 420		12	3 420			2	420	2	490	8	2 510
	ハルスライク	36122800 36122800 36122800 36122800 36122800	Turbogeneratoren Mw 2 dto. Mw 8 dto. Mw 3,2 dto. Mw 12,5 dto. Mw 25	SEE ME	110 000 245 000 150 000 310 000 550 000	2	110 980 300 930 1 100	-	1 4 2 3 2	980 300 930 1 100	-	- - - -	1 -	110 - - 310	2 -	\$90 - -	2 2 2	490 300 620 1 100
	L		Reparaturen	TI	,	_	100	_	-	100		20		30		30	_	20
	2	51 91 000	B. Zulieferproduktion (Eigenbed	TI	* -	- k o i	100	-	-	100	-	20	-	30	-	30	-	20
			G. Bruttoproduktion				6 450			6 450	*=====	7 83	======	1 215	======	1 188	* ======	3 26 4
	1	0 ,									1	<u>:</u>	1					25X
	_	1	Summe	_			-,											
.	 	1	1	Ар	proved For	Release 2	2003/08/13 :	CIA-RDP	33-00415R0	122001000	008-6					*	•	I

			TEN / J2 = = = = Nr. 51, 006	A	Proje	ekt- Bet r V	2003/08/43 - r iebsplan /EB Juktion (in Ab	1952	Regission by a Zennedama in E	or Constitution of the con	ment	1	/£lee1	 1951		litter gas.	Plan 12	. 1
	ļ		<u></u>	Т				Josephanse		roduktion		L	Para		ovon	Otter ges.	Blatt P	tr.
Lfd.	Planpositions Nr		ing der Planposition	\$ #	Abgabe- preis je		oroduktion schlag	Elgen-	(für Absor	z bestimet) chłog	I. Qu	nortal	11.0	wartal	1	Quartal	I N C	Quertal
Nr.	und Waren-Nr.		n Spezifikation ypenbezeichnung	Meng	Mengen- einheit	Menge	(Sp. 5 × Sp. 6)	bedorf		(Sp. 5 × Sp. 9)		-						·
, .	2			١.	DM 5	Menge	T DM	Menge	Menge	₹ DM		T DM	Menge	T DM	Menge	₹DM	Menge	20
_		A. W aremprod		<u>-</u>			† 			10		12	13	14	15	- 16	17	14
L	51 39 000	Elektro-Isoli	١	kg	33,50				102 000	3 418	22 250		25 750	000	or Br		<u> </u>	
2	36381110 36381160	Koll. Mikanit		kg	23,00 69,00	:	-	-	_	805	8 000	740 184	9 000	207	9 000	_	9 000	90
72 · 73 74	36381160 36381190	Hartf. Mikani Heiz-Mikanit	t .		69,00 25,00		i		35 000 7 000 30 000	483 750	1 000	69 150	2 000	207 138 175	2 000	138	1.5 000	20 13 22 8
' 4 '5	36381350 36381430	Mikafolie Glimmerseide		*	35,00 52,30				11 000	385 995	2 500	88	3 000 4 750	105	8 000 3 000 4 750	105	9 000 2 500 4 750	2
			• .	`					19 000		4 750	249	4 750	249	4 750	248	4 750	24
1	42532122	Eunststoffe Hartpapier Pla		t	+		+		500	1 539	112	341	122	376	131		135	41
2	42534110	Hartgewebe	2 0 0 0 11	t	2 535 5 000				390 110	989 550	89 23	226 115	95 27	241 135	101	256 150	105 30	15
_		Kunststofferz		t	5 665		-		238	1 348	57	325	62	350	62	350	57	3
2 3	58121000 58122000A 58122000B	Presstofferzer Hartpapier For Hartgewebe	ugnisse rmteile	t	5 000 6 000				130 60	650 360 338	30 15 12	150 90 85	35 15 12	175 90 85	. 15 12	175 90 85	30 15 12	15
٦	J0122000B	TELCREMENE -	cimited 16	t	7 045		1 1		48	338	12	85	12	85	12	85	12	8
		B. Zulieferpro	oduktion (Eigenbedan	£)						.							1	
	51 39 000	Elektroisolien		. t			1 082			1		2 7 5		276				
1	36381110 36381160	Koll. Mikanit		t	23 000	12	276				3	69 69	3		,	300	3	23
3	36381190	Heiz-Mikanit		i i	69 000 25 000	12 . 3 10	207 250				1 2	69 50	1	69 · 50	1	69	3	
5	36381350 36381430	Mikafolie Glimmerseide	•	3.0	23 000 69 000 25 000 35 000 52 372	4	140 209				3 1 2 1	35 52	. 3 2 1 1	35 53	į	69 75 35 52	1	7 3 5
	61 25 100	Kunststoff-Br	zeugnisse	·	, , , , ,	·	134		1		1	37	*	72 37	1	-	1	
1 2		Hartpapier-For		t	6 000	· 20	120				5		5		5	30 30	5	<u>?</u> 3
2	58122000B	Hartgewebe-For	rmteile	,	7 045	2	14		Ī	.	i	30 7	ī	30	-	~	-	,
- 1		6 Pool 6 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	A. =						.	6 305	1	406	:	1 600		1 654		64
-		C. Bruttoprodu					1 216					312		313		330		26
ļ							1 216		+	6 305	1	718	= = =	913		1 984		90
	10			- 1	1]							_ = =	1
-	0				1			ı	1			.		٠.				
-	6							ļ						$\neg \mid$				
\dashv	- o. l				: -													
			Summe	-			1											

		B LEW / S t b		Proje	jekt-B et ri V	2003/08/13 : 0 riebsplan VEB	1952	Registriert bei de Zentralaust in Be	Service of the servic	Jie Im Stottetlechen mer Nr. RO-941/1	4	/Kleefe	efter l	-		Plan 12	4
_		rNr. 51 006	الب	Brutto- und	Warenprod	duktion (in Abg	gabepreisen')		· · · · · · · ·		(Datum		Blan	tter ges.	1 Blott No	Nr. 1
	,	<u> </u>		Abgabe		produktion	1		produktion atz bestimmt)				dr	davon			
Lta.	Planpositions-Nr.	Bezeichnung der Planposition deren Spezifikation	§ ;	preis je		orschlag	Elgen-		rschlag	I. Qu	uortal	II. Q	Quartal	III. Q	Quartal	IV. C	Quartel
Nr.	Waren-Nr.	und Typenbezeichnung	Σ	Mengen- einheit		(Sp.5 - Sp.6)			(Sp. 5 < Sp. 9)		ı	1				1	;
1		1		DM	Menge	T DM	Menge	Menge	T DM	Menge	T DM	Menge	₫ DM	Menge	T DM	Menge	T DM
1	2	3	14	5		7	8	9	10	11	12	13	14	15	. 16	17	19
		A. Warenproduktion Obertrog				. '	ĺ'						, ,	<u> </u>	1		
,	51 75 000	zl. Ausrüstunden f. Bahnen	St	6 817	/	1	1 '	407	2 775		545	120	725	132	858	55	64
7	36821000	Fahrechalter GMF 2	S+	2 000			†	140	280	40	80	50	100			-	1
/2 B	3687300 0	El.Ausrüstungen f. trassenb. Trie	ebw	13 990			1	43	602	10	140	10	140	13	182	2 10	14
14 3	3687400 0	dto. für Anhänger . El. Ausrüstg. f. Obus 120 kw	,	1 810 16 000		,	1 '	100		10 15 15	27 240	15 25	27 400	30	27 480	7 15	48
/5 3	36873000	Fahrschalter StWFB 1	1	2 880		,	1	64		20	58	20	58		69	. ~ 1	
2 4		Vollst.Baugruppen u. Ersatzteile d.roll.Transportmaterials	DM.	4		!	\'		200	11	50		50	اار	50	اار	5
יו בי	338 290 00	Teile f. Schienenfahrzagge	"				'		200		50		. 50		50		5
		B. Zulieferproduktion (Eigenbedat	rf)		1		1	1			1	ŀ	1	1	1		
	51 75 000	Elektrische Ausrüstungen	8t			2 979	1'	1			239		260	اا	1 008	<u> </u>	فد
/1 3	36871000	Schaltwerk Bo-Bo	St	30 000 10 000	65	1 950	1 '	Γ	1	1 -1	- '	<u> </u>	'	- 25	750	40	1 2
12 3	36871000	Fahrschalter LNFB 3	11	10 000	17	1 950 170 272	1 1	1	}. I	6 12	60 24	11 13	110) — i	-	-1 -1	1
/4 3	36871000	GNFB 1,62	10	2 530 1 700	126	15	1 . 1	1	1	2	5	4	26 10	9 -		- -	
15 3 16 3	36871000 368 70000	Richtungswender EKF1	ñ	1 700 410	14 480	24 197	1	1	į l	100	41	130	53	-! -!	- -	1 150	!
17 3	36870000	E K F 2	#	410	100	41	1	1	1	100	41 4	-		-l -i			
19 3	36871000	K s I U S A 1	#	350 460	141 141	49 65 12	1 1	1	1	12	6	18 18	7 8	61		50 8 50	
/1d	36871000	GNF 3 STN FB 1	*	2 800	5 64	121	1 1	1	1	16	12 46		46	-1 -		-	
1	260/2000	STREET	12	2 800	64	184	1.	1	1	70	40	16	40	16	46	10	1
		C. Bruttoproduktion A	11		1		1		2.075	1	505	Í '	225	.1	301	_	
		B. =	1		f .	2 979	1	I	2 975	11	595 2 39	I	775 260	1	908	1	1 47
		J	1	1	1	2 979		+	2 975		834		1 035	ار	1 916		2 16
			1	1	(====	1====		====	(= = = 	====	===:	= = =	1=== *	2 = ± =1	===:	= = =
			1	1	1		. 1	1			. 1	1	1	1		1	1
	,	ļ	1	1 .1	;	į [, 1	1	1			1 !	, 1		1	1	1 .
	10		1	1 1	1	1	, 1		1]		գ. Վ	1	1	1	1
-			1		i1	1	, 1	1						1	1	1	1
-	.	Summe	(-1)	1	,	1	,1	1 1						1	i		1

ÀŴ

Lidd Flanposition-Nr. Bezeichnung der Planposition deren Spezifikation und Typenbezeichnung Spezifikation und Type	#DM Henge #DM
Waren-Nr. Und Typenbezeichnung	TDM Menge TDM
DM S DM T DM S DM T D	T DM Menge T DM
A. Warenproduktion Description 1 46 12 260 Elektrokarren St 9 408 800 7 526 - 800 7 526 200 1 256 200 1 944 200 /1 33338300 Elektrokarren EK 1002 dto. EK 2002 DL	1 12
1 46 12 260 Elektrokarren	16 17 , 19
/1 33338200 Elektrokarren EK 1002	
7 198 150 1 1080 80 576 70 504 -	2 566 200 1 764
73 35353300 dto. EX 2002 DL-F	
3 35338300 dto. KK 2002 DL-F 8 100 80 648 - 80 648 - - - - -	
/5 33338400 dto. EK 3002	- 80 648
/6 33338400 dto. EK 3004	486 70 487
/7 33339000 dto. EL 2/5 " 13 000 100 1 300 - 100 1 300 100	
	- 50 625
/8 33339000 dto. EE 1502 8 500 50 425 - 50 425 20 170 30 255 -	1 300
/9 33339000 Miaghran	780
2 46 12 130 auto- Motorrad-und Fahrrad- DE 250 50 - 50 - 50 -	75 - 75
/1 33851500 Ersatzteile f.alektrokarren DM 250 250 - 50 - 50 -	75 - 75
B. Zulieferproduktion (Bigenbedarf) keine	
G. Bruttoproduktion 7 776 7 776 1 306 1 994	2 641 1 835

Approved For Release 2003/08/13 : CIA-RDP83-00415R012200100008-6

oved For Release 2003/08/13 : CIA-Projekt-Betriebsplan 1952 VEB to- und Warenproduktion (in Abgabepre

12. 9. 1951

-0.

Plan 12

VVB()

VEB

E W / Ekt

VVB	()	24 to 2 months contributed by the contributed by th	VEB LEW / Pa			kt-Betri	ebsplan		1 0	R012200100	mark .	Pue	/Kleefe	14 /0.			71an 12	6
			BetrNr. 51 006		Brutto- und	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	EB Aktion (In Ab.,	obepreisen)		*	12	. 9. 51		Stat	wys. l	Mate M	
fd.	Planpositions-Nr. und	8-24	ichnung der Planpositien deren Spezifikation	8.5	Abgabe- prets je		oduktion chiag	Eigen- bedorf	(No Absort	roduktion ix bestimen) ichlog	l. Ch	ortoi	8. O	da uartal	7047 M. G	wortel	N. a	wested
ŧr.	Waren-Nr.	u	nd Typenbezeichnung	21	Mengen- einhelt DM	Menge	(\$p.5×\$p.6)	Menge	Menge	(Sp.5×Sp.9)	Menge	T DM	Menge	T DM	Mange	g DM	Mange	
-	2	A. Varenpi		rag -	5				-	10		12	13	14		10		
i	51 11 130	Bahnmotore		Bt	5 068				680	5 446	120	670	210	1 230	180	81.5	170	7
1234	36116110 36116110 36116140 36116150	EM 1-10 kg Bahnmotor Bahnmotor Obus Motor	GBM 8,5 50 - 100 kW, kM 60/	/600 #	1 000 3 200 8 000 8 500			•	100 280 200 100	100 896 1 600 850	15 40 50 15	15 12 8 400 127	25 60 100 25	25 192 800 213	30 90 30 30	30 268 240 255	30 30	3 36 10 25
	51 91 000	Reparature	n	TDM						500		120		130		230		1
	36911100	Rep. an Mo	toren	TDM						500		120		130		2,90		1
	51 11 130		rproduktion (Eigenb			662	7 567				88	639	8 6	647	228	2 541	260	3.7
12345	36116110 36116110 36116120 36116130 36116150 36116150 36116160 36116160 36116160	GBM 4,5 Flanschmot GBM 8,5 GBM 20 GBM 22 GBM 115 GBM 185 GBM 350 GBM 500 EM 60/600	or 7,5	STREET STREET	2 600 2 200 3 200 5 000 5 200 12 300 12 800 20 800 28 800 8 000	58 200 10 6 2 4 58 236 24 64	152 440 32 . 30 10 49 742 4 909 691 512			·	29 - 20 - 20	76 32 - 371 - 160	29 - 6 2 - 29 - 20	76 - 30 10 - 371 - 160	100	220 ,49 2 080 192	100 	2 8
4		Elektrokan	renmotoren	Att		1 270	1 041		<u> </u>			156 8 4		708		374	100	2
2	31 117100 31117100 31117100 31117100	EKM 1 EKM 1,5 EKM 2,9 EKM 4,5		St R R	600 700 900 1 900	300 200 490 280	180 140 441 280				140 80	72	60 80 240	56 56 216	120 100 200	84 90 200	73	
	10	C. Bruttop					8 608		The second secon	3 946		79 0 795	•	1 360 955		943 2,915		\ •
	1/			i i	i		8 608	***	+	3 946		1585	-	- 2 315		3 858		

Approved For Release 2003/08/13 : CIA-RDP83-00415R012200100008-6

VVB	()	VEB LEW / O f		Proje	kt-Betrie VE	ebsplan	1952	RDP83-064-1 Superstant but day of Zameralann in Bark	ostanigungsidd Genelmigungsstel n om 12. 1. 1951 un	Nr. RO-941/1		K100f01	•	***		10a 12	4
		Betr. Nr. 51 006	1	Brutto- und		ktion (in Abç	gab epreisen)					Z. 9. 13		Blane	r ges. 1	Blost No	
Liid.	Planpositions-Nr.	Bezeichnung der Planposition	5.5	Abgabe- preis je	Bruttopro Vorse		Eigen	Warenpro (für Absotz Vorsch	bestimmt)	I. Que	artal	II. Qu		von III. Qu	ional	N. Q	nortel
Nr.	und Waren-Nr.	deren Spezifikation und Typenbezeichnung	Men	Mengen- einheit DM	Menge	(Sp. 5 × Sp. 6)	biidarf Mange	Menne	(Sp. 5 × Sp. 9) T DM	-	T DM		T DM	Menge	T DM	Menge 17	#DI
1_	2	A. Warenproduktion Ubertrag		5	6	7	8	•	10		12	13	14	15	16		<u> </u>
1	51 21 000	Sonstige Mlektroöfen	st	70 175	57	4 000		57	4 000	13	742	14	753	15	1 264	15	1
/1	31719200 31721200	Lichtbogenöfen Kammeröfen	St "	214 161 11 085	23		-	12 23	2 570 255	5	643 55 44	3 6 5	642 67 44	3 7 5	643 77 44	3 5 5	
/3	31738000 31759 <i>3</i> 00	Härteöfen Ferrolegierungsöfen	"	8 750 500 000	l .	175 1 000	ľ	20	175	1	-	-	-	1	500	-	
		B. Zulieferproduktion (Eigenbergensen)	ar	þ	k e i				4 00		742		7 53		1 264		1
		C. Bruttoproduktion				4 000				======		=====	======	======			-
									-								
											:						
																	1
																	1
	10											2					-

_		<u> </u>	VES LEW /Lm/Kss 93 == = = = = = = = = = = = = = = = = =		Proje	kt-Betrie VE	bsplan 1 B	1952	Registriert bei der Zentroksmi in Ber	SPOT 2200 enmigungsverin Genehmigungsstell In om 12. f. 1931 ser	JQ0008-6 • In Stotisthichen ser Nr. RO-941/1		Klesfei	,	Blan	er ges. 1	lan 12 Blatt Nr	1 8
			Post-Ide.		Abgabe-	Bruttopro	duktion		Warenpro	bestimmt)	l. Qu	artal	II. Ou		von III. Q	luonal	IV. Qu	ortal
Lfd. Nr.	Planpositions-Nr. und Waren-Nr.	Ве	zeichnung der Planposition deren Spezifikation und Typenbezeichnung	Mengen	preis je Mengen- einheit DM	Vorsc Menge	(Sp.5 · Sp.6)	Eigen- bedarf Menge	Vorsc Menge	hlag (Sp.5 - Sp.9) T DM	Menge	T DM		T DM	Menge	T DM	Menge	T DN
	2	*	3	_ 4	5	6	7	8	9	10	- 11	12	1.5	14	15	10		
_		A. Waren	produktion Obertro	ag -	-							604	420	694	530	806	530	(
1_	40 30 000	Behälter	bau	t	1 579	1 900	3 000		1 900	3 000	420	694				78	130	1
/2	31355400 31353900 31332200	Oelkäste	tbehälter n und Untergestelle aubfeuerungen	t t	600 1 520 2 000	500	760		400 500 1 000	760 2 000	70 100 250	42 152 500	70 100 250	42 152 500	130 150 250	228 500	150 150 250	
		B. Zulie	ferproduktion (Eigenb	ed ar f)		k e i						694		694		806		1
		C. Brutt	oproduktion				3 000			3 000	======	694 =======			======	=======	======	===
		,																
							:											
							1											
	10												1					
					ŀ													

·		5W / L k = = = = 51 0	f 06 /	- 1	· · ·	Release 20 kt- Betrie VE Warenproduk	В		·	0 2 2 0 0 4 0 0 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	N. RO-941/1		/Kleefe (Burbus 2. 9. 5	1	Blan	ter ges.	Plan 12 Blatt N	$q_{_{1}}$
Lfd. Nr.	€€€L Planpositions-Nr. und	Bezeichnung der Planposition deren Spezifikation		Mengen- einheit	Abgabe- preis je Mengen-	Bruttoprod Vorsch	duktion lag	Eigen- bedarf	. Warenpr	z bestimmt) chłag	l. Qu	uortal	H. Qu	da	von III. Q	uantal	IV. Q	wartol
INT.	Waren-Nr.	und Typenbezeichnung		Σ÷	einheit DM	Menge	(Sp.5×Sp.6) T DM	Menge	Menge	(Sp. 5 × Sp. 9)	Menge	T DM	Menge	T DM	Menge	T DM	Menge	T'DM
•	2	3		4	5	6	7	8.	. 9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
			Ubertrag				-											
/	61 43 110	Lacke und Farben Isolierlacke		t	3 000	200	600		200	600	50 50	150	50	150 150	<u>50</u>	150	<u>50</u>	150
1	48333400	Isollerlacke		t	3 000	200	60 0		200	600	===	150 = = = =	50 = = =	150	50 = = =	150 = = = =	50 = = =	150
										İ								
										!								
											į							
						i												
										t								
	1																	
						i												
١							5						i					
1															,			
	}											·						
9	'															٠	•	
	2									•			\neg \mid					
_			Summe										:					